

Ingénieur de Procédé

MOUNASTIRI RAMZI

Adresse : Cité CNRPS, Sidi Massoud,
Immeuble (E), Appartement (4)
5111 Hiboun – Mahdia – Tunisie
Mobile n° : 00 216 95 370 998
E-mail : ramzimestiri@yahoo.fr
Skype : ramzimestiri

FORMATIONS / DIPLOMES

- 2013** : Attestation de formation en AutoCad plant 3D.
Certificat de sécurité et santé de travail en espaces confinés_NR33
- 2011** : Attestation de formation en sécurité des employés des entreprises extérieures.
- 2009** : Attestation de formation en SysCAD.
- 2007** : Attestation de formation en informatique réseaux.
- 2006** : Diplôme national d'ingénieur en génie chimique procédés à l'ENIG – Tunisie.
- 2003** : Concours national pour l'entrée à l'école d'ingénieur : physique-chimie à IPEI Mounastir.
- 1999** : Baccalauréat science expérimentale au lycée secondaire Eben Sina.

EXPÉRIENCES PROFESSIONNELLE

❖ Octobre 2012 – Février 2015 :

Société : Produquimica Ind e Comercio S/A – Sao Paulo - Brazil.

Position : **Coordinateur d'ingénierie**

Activités réalisées :

- ✓ Préparation d'étude technique et faisabilité d'unité de nitrate d'ammonium–urée de 550 T/J.
- ✓ Préparation d'étude technique pour la réforme d'un filtre à plaque horizontale.
- ✓ Préparation d'étude technique pour l'amélioration du procédé de granulation.
- ✓ Evaluation du BID technique pour l'isolation thermique des lignes de vapeur et condensat.
- ✓ Réalisation d'étude d'amélioration de qualité du produit dans les paramètres de granulométrie, humidité et dureté.

Projets réalisés :

- ✓ Préparation et exécution des projets suivants:
 - Montage du système de dépoussiérage d'unité de granulation.
 - Montage des boucles de contrôle pour ligne de vapeur, acide sulfurique, et eau de procédé.
 - Révision et amélioration d'unité de traitement des effluents liquide.
 - Révision pour mise en service d'une chaudière ATA "fire tube" (4 T/h, 10 kg/cm²).
- ✓ Coordonner et superviser la réforme, commission et start-up d'unité de granulation de 250 T/J.
- ✓ Coordonner et superviser le montage, commission et start-up d'une chaudière biomasse de 5 T/h.

Compétences : gestion de projet, coordination entre différentes disciplines, suivi et supervision des équipes de travail.

❖ **Octobre 2011 - Avril 2012 :**

Société : Abylsen, Ingénierie et conseil en technologies - France.

Position : Ingénieur de procédés

Client : Grande Paroisse Azote (GPN), en France.

Contexte du projet :

- GPN : projet interne.
- Orica, Australia : Mise à jour des documents procédé pour unité de production d'acide nitrique de 900 t/j et nitrate d'ammonium de 1143 t/j.

Activités réalisées :

- ✓ Révision/actualisation du guide de dimensionnement des équipements du procédé (sécheur, tour d'absorption...) à partir du retour d'expérience suite au dégoulotage d'unité de production de solution de nitrate d'ammonium pour Deepak, CSBP, Ammo2.
- ✓ Rédaction de cahier du procédé et du manuel opératoire.
- ✓ Réalisation d'étude technique pour installation d'un réacteur tubulaire.
- ✓ Vérification et évaluation des programmes de dimensionnement d'échangeurs.
- ✓ Révision du diagramme logique arrêt/marche du procédé.
- ✓ Révision de liste de lignes, liste d'instruments et fiches de données des instruments.

❖ **Décembre 2007 - Septembre 2011 :**

Société : CFI Group Pvt. Ltd, bureau d'étude

2010 à 2011 _ CFI Africa Pvt. Ltd, Tunis.

2007 à 2010 _ CFI Technologies Pvt. Ltd, Inde.

Position : Ingénieur de procédés

Contexte du projet :

- PT.Multi Nitrotama Kimia (MNK), à Cikampek en Indonésie : Conception d'usine de production de nitrate d'ammonium, pour une capacité de 300 tonnes par jour.
- VALE FERTILIZANTES COMPANY Cubatao, Sao Paulo, BRAZIL : Préparation d'un rapport d'étude technique et faisabilité pour l'augmentation de la production d'unité de nitrate d'ammonium faible densité.
- FATIMA Fertilizer Company Ltd, à Mukhtargarh (Sadikaba) - Pakistan : Conception d'usine de production du nitrate de phosphate, pour une capacité de 1200 tonnes par jour. Aussi, une unité de conversion du nitrate de calcium en nitrate d'ammonium.
- Deepak Fertilizers and Petrochemical Pvt. Ltd, à Mumbai, Inde : Conception d'unité de production du nitrate d'ammonium, pour une capacité de 400 tonnes par jour

Activités réalisées :

- ✓ Préparation et révision du PFD, P&ID, fiches de données des équipements et de la batterie limite.
- ✓ Préparation des spécifications technique des équipements du procédé.
- ✓ Calcul du bilan massique et thermique et simulation sur Syscad.
- ✓ Calcul de conception des équipements du procédé et soupapes de sécurité.
- ✓ Dimensionnement des tuyauteries et calcul de la perte de charge.
- ✓ Simulation et dimensionnement des échangeurs de chaleur sur Aspen HTFS.
- ✓ Etude (TBA) d'appel d'offre des équipements.
- ✓ Rédaction et vérification du cahier du procédé et du manuel opératoire.
- ✓ Préparation du contrôle philosophique.
- ✓ Participation dans le HAZOP.
- ✓ Calcul et estimation du coût d'investissement.
- ✓ Préparation des fiches de recommandation.

Réalisations : Participation aux activités d'érection, d'avant commission et commission, sur site de construction y compris :

- ✓ Révision finale du P&ID et fiches de données des équipements.
- ✓ Révision et approbation des dessins technique des équipements.
- ✓ Préparation et supervision de la procédure de test du circuit d'eau et d'air.
- ✓ Vérification et supervision de montage du circuit vapeur, traçage vapeur et collecte de condensat.
- ✓ Préparation de liste de réserves pour conduits, équipements.
- ✓ Révision et finalisation d'appel d'offre des équipements.

- ✓ Vérification des équipements, en référence à la liste technique.
- ✓ Superviser l'érection des équipements statique et dynamique.
- ✓ Superviser la procédure d'isolation d'échangeurs de chaleur, évaporateur et réservoirs.

❖ **Juillet - Aout 2007 -2 mois-:**

Société : Société Tunisienne Industrielle du Carbonate de Calcium.

Projet : Extraction du carbonate de calcium.

Contexte du projet : Suivi et contrôle de la qualité du carbonate de calcium, extrait de la mine. L'usine produit 170 tonnes par jour.

Activités réalisées :

- ✓ Mesure de dureté.
- ✓ Analyse du taux de blancheur.
- ✓ Mesure du taux d'absorption d'huile.
- ✓ Mesure du teneur en eau.

❖ **Février - Juin 2006 -5 mois- :**

Réalisation du projet fin d'étude, intitulé : les composés fluorés dans l'acide phosphorique à différentes concentration en P_2O_5 . Le projet était réaliser dans le laboratoire de l'Ecole Nationale d'Ingénieur de Gabès (ENIG) et en collaboration avec le Groupe Chimique Tunisien (GCT).

L'étude commence avec l'ajout des impuretés bien spécifiques - Aluminium, Sodium, Magnésium, Silice - à différents teneurs chacune ; dans l'acide phosphorique industriel et concentré à 54% et 62%.

Ensuit répertorier les différents composées fluoré qui sont formé après concentration de l'acide, quantifier leurs teneurs, et conclure avec les facteurs de leurs rétention dans l'acide phosphorique.

HABILETES / LOGICIEL

• **Langues :**

	Lu	Ecrit	Parlé
Français	Excellent	Excellent	Excellent
Anglais	Excellent	Excellent	Excellent
Allemand	Moyen	Moyen	Moyen
Portugais	Excellent	Excellent	Excellent

- **Microsfot office :** Word, Excel, PowerPoint, MS project.
- **Logiciel de conception :** Aspen HTFS, Aspen Plus, AutoCAD, Syscad, Smart plant P&ID.
- **Normes internationales :** API, ASME, ANSI.
- **Langage informatique :** Turbo Pascal, C, C++, VB, Pascal.